

安全操作程序

| | | | | | |
|--------------|--|--|--|--|--|
| 工作任务 | 使用中型闸刀 <i>只有获专门授权的人员才能进行此操作</i> | | | | |
| 工厂、设备和/或危险因素 | Kleen 闸刀. | | | | |
| “工作前”的检查 | <ul style="list-style-type: none"> 检查确认是否所有防护装置都已到位并能正常运作。 确认机器后面没有任何东西，否则机器会认为后面有人，因而无法正常启动。 | | | | |
| 操作程序 | <ul style="list-style-type: none"> 工作开始之前，清除机器上和周围区域内所有的障碍物。 打开机器开关。 把物料放到夹钳下。 将物料放入机器进行切割时，注意不要把手/手指放在物料下面。 物料被夹钳夹住后，切割工序完成之前不要推动物料。 踩下脚踏板之前，手指/手应尽可能离开物料。 完成工作后，清除掉所有物料，包括切剩下的边角余料等。 | | | | |
| 个人防护设备 | 安全靴、护目镜、安全手套、听力保护器。 | | | | |
| 安全警告 | <ul style="list-style-type: none"> 注意遵守机器的切割容量，以防超过机器的最大容量限度。 8 毫米钢材 10 毫米铝材 踩下脚踏板前，注意不要把您的手放在物料和工作台之间。 戴上手套，以防被物料的锋利边缘划伤。 不要移动或改变防护装置。 切勿将手/手指放到防护装置下面。 进行切割操作时，物料应正确吊装并妥善锁定，以确保您和他人的安全。 | | | | |
| 切割完成 | <ul style="list-style-type: none"> 完成工作后，清除掉所有物料，包括切剩下的边角余料等。 | | | | |
| 存放 | | | | | |
| 附加信息/指示 | <ul style="list-style-type: none"> 只有训练有素的获得授权的雇员才能操作此设备。 将物料提升到机床上时，应遵守物料安全提升程序。 如果物料对一个人来说太重了，应寻求他人帮助，或使用起重机。 | | | | |
| 停机上锁和/或标示/损耗 | <ul style="list-style-type: none"> 通知您的工作班长。 在标识卡上详细写下您的名字和日期（您可以在指定的标识卡领取点拿到这些标识卡） 在标识卡背面的“备注”部分，写明您认为出了什么问题，以及设备/流程有何不安全之处。 将填写好的标识卡放在设备上最显眼的地方。 填写维修要求表。 | | | | |

| | | | | | |
|------|----------------|-----|------|------|--------------|
| 执行日期 | 2005 年 2 月 3 日 | 制作 | | 复查日期 | 2009 年 6 月 |
| 许可人 | C. Vincent | 文件号 | P021 | 审阅日期 | 21 June 2006 |